



階梯圖程式的編輯


本章針對如何編輯階梯圖程式舉例說明。

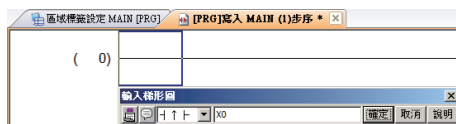
| | | |
|-----|------------------------|------|
| 3.1 | 程式例 | 3-2 |
| 3.2 | 程式設計 | 3-3 |
| 3.3 | 將工程寫入至 PLC 的 CPU | 3-19 |
| 3.4 | 動作監視 | 3-27 |
| 3.5 | 診斷 PLC CPU | 3-36 |
| 3.6 | 從 PLC CPU 讀出工程 | 3-37 |
| 3.7 | 列印 | 3-39 |
| 3.8 | 儲存工程 | 3-45 |
| 3.9 | 結束程式 | 3-46 |

3.2.6 程式編輯

編輯 3.1.2 節的程式。


程式編輯時會交替使用到下列各種編輯模式。

- 「覆寫模式」及「插入模式」
本章節使用「覆寫模式」來做說明。
按 **[Insert]** 鍵來切換「覆寫模式」及「插入模式」，根據編輯上的需要交替變換使用這兩種寫入模式。
- 「寫入模式」及「讀取模式」
程式編輯使用「寫入模式」。
於功能選單點選 [編輯] → [梯形圖編輯模式] → [寫入模式]。
或者是單擊工具列上的  (寫入模式) 亦可將編輯模式切換成「寫入模式」。



(下一頁)

1. 於導航視窗內雙擊「程式組件」→「MAIN」→「程式本體」，就會出現 [PRG] 寫入 MAIN 畫面。

2. 單擊階梯圖工具列上的  就會出現輸入梯形圖畫面。
直接打入元件編號 X0 後，單擊 **確定** 後，就會顯示 X0 的上升沿脈衝接點。

設定內容

- 類型：X0






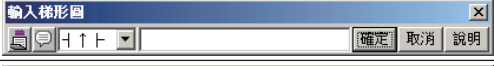








重點

單擊階梯圖工具列上的工具按鈕時，就會出現元件或指令輸入用的輸入梯形圖視窗。元件或指令設定完成後，單擊 **確定**，元件或指令符號就會顯示在畫面中。


階梯圖工具列



階梯圖工具列的詳細操作，請參考「GX Works2 中文使用手冊 共通篇」3.2.2 節。

| 名稱 | 內容 |
|---|--|
|  a 接點 | 輸入梯形圖 輸入元件編號。  |
|  b 接點 | 輸入梯形圖 輸入元件編號。  |
|  上升沿脈衝 | 輸入梯形圖 輸入元件編號。  |
|  並接 a 接點 | 輸入梯形圖 輸入元件編號。  |
|  線圈 | 輸入梯形圖 輸入元件編號。  |
|  應用指令 | 輸入梯形圖 輸入應用指令  |
|  輸入直線 | 輸入直線 設定直線數。  |



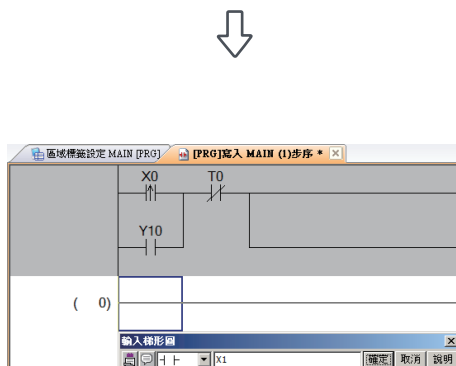
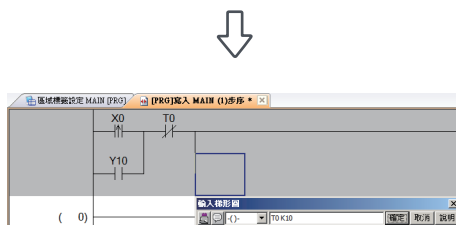
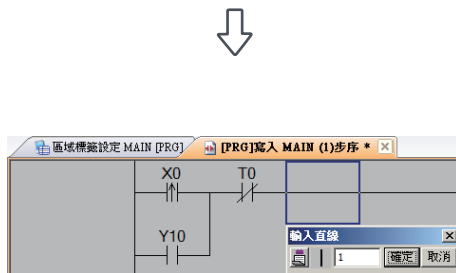
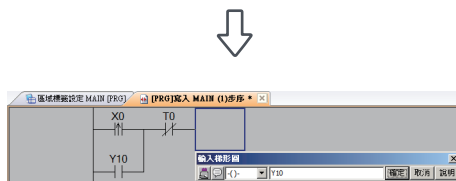
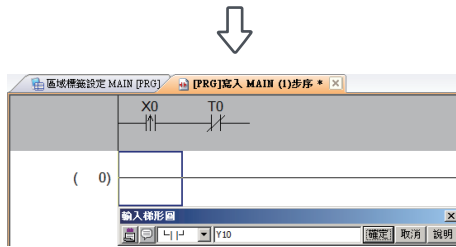
- 單擊階梯圖工具列上的  就會出現輸入梯形圖畫面。
直接打入元件編號 T0，單擊 **確定** 後，就會顯示串接 T0 的 b 接點。

設定內容


- T0



(下一頁)




↓
(下一頁)

4. 單擊階梯圖工具列上的  就會出現輸入梯形圖畫面。
直接打入元件編號 Y10，單擊 **確定** 後，就會顯示並接 Y10 的 a 接點。


設定內容


- Y10

5. 單擊階梯圖工具列上的  就會出現輸入梯形圖畫面。
直接打入元件編號 Y10，單擊 **確定** 後，就會顯示並接 Y10 的輸出線圈。

設定內容


- Y10

6. 單擊階梯圖工具列上的  就會出現輸入梯形圖畫面。
單擊 **確定** 後，就會往下連接的一條直線。

7. 單擊階梯圖工具列上的  就會出現輸入梯形圖畫面。
直接打入元件編號 T0 K10，單擊 **確定** 後，就會顯示計時器 T0 及他的設定值 K10。

設定內容

- T0 K10

8. 單擊階梯圖工具列上的  就會出現輸入梯形圖畫面。
直接打入元件編號 X1，單擊 **確定** 後，就會顯示母線開始的 a 接點。

設定內容

- X1