目 錄

第一章.概要

1.1	功能表一覽・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	4
1.2	關於 FX 系列 PLC 的程式編輯・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・1-1	2
1.3	基本按鍵的規格・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・1-1	3

第二章.連線架構

2.1	使用串列通信界面作連線・・・・・・・・・・・・・・・・・2-1
2.2	使用電腦的介面卡做連線・・・・・・・・・・・・・・・・・2-7
2.3	使用 PC CPU 模組作連線・・・・・・・・・・・・・・・・・・2-9
2.4	通信界面一覽表・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・2-10

第三章.共同操作

3.1	快速鍵及操作一	覽表	• •	••	••	••	••	••	••	••	•	••	•	• • 3-1
3.2	專案的指定・・	• •	•••	••	• •	•••	••	•••	• •	•	•••	•	• •	• 3-5
3.2	.1 儲存專案・・	• •	••	••	••	• •	••	••	••	••	•	••	•	• • 3-6
3.3	剪下、複製及貼	上 •	••	••	••	••	•••	• •	••	•	••	•	•••	• 3-12
3.3	.1 剪下及貼上・	• •	••	••	••	• •	•••	••	••	•	••	•	•••	• 3-12
3.3	.2 複製及貼上・	•••	• •	••	••	• •	•••	• •	••	•	••	•	•••	• 3-14
3.3	.3 網路參數剪下	、複製	及貼	;上時	注意	事項	••	• •	•••	••	•••	•	••	• 3-16
3.4	工具列(Toolbar)••	••	••	••	••	• •	• •	• •	• •	•	•	••	• 3-18
3.5	狀態列(Status B	Bar) ·	••	••	••	• •	•••	••	••	•	••	•	•••	• 3-19
3.6	編輯畫面的放大	及縮/	<u>ار</u>	••	••	••	•••	• •	••	•	••	•	•••	• 3-20
3.7	專案資料表單·	••	••	••	• •	••	•••	• •	••	•	••	•	•••	• 3-21
3.8	顯示註解・・・	• •	••	••	••	• •	••	••	••	•••	•	•	••	• 3-24
3.9	顯示敘述・・・	• •	••	••	••	• •	••	••	••	•••	•	•	••	• 3-24
3.10	顯示筆記・・・	• •	••	••	••	• •	••	••	••	•••	•	•	••	• 3-24
3.11	顯示代號・・・	••	••	••	••	••	••	••	• •	•••	•	•	••	• 3-24
3.12	註解格式・・・	••	••	••	• •	••	••	• •	••	•••	•	•	••	• 3-24
3.13	顯示代號格式·	• •	• •	•••	•••	• •	••	• •	• •	• •	•	•	• •	• 3-25

3.13.1	以代號即	仅代元件	編號	作	顯う	F •	•	•	•	•	•	••	•	•	•	•	•	•	•	• (3-25
3.13.2	於元件編	扁號上方	顯示	代	號·	•	•	•	•	•	•	••	•	•	•	•	•	•	•	• (3-25
3.14 設	定接點的	數目・・	•••	•	•••	•	•	•	•	••	•	•	• •	•	•	•	•	•	•	•	3-26
3.14.1	設定顯示	9 個接點	i••	•	••	•	•	•	••	•	•	•••	•	•	•	•	• •	•	•	•	3-26
3.14.2	設定顯示	11 個接點	占•	••	•	••	•	•	•	••	•	•••	•	•	•	•	•	•	•	•	3-26
3.15 專	案資料的暴	原示格式	•	••	•	••	•	•	•	••	•	• •	•	•	•	•	•	•	•	•	3-27

第四章.開始

4.1	開新專案・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・+4-1
4.2	開啓舊專案・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・4-3
4.3	關閉專案・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・4-5
4.4	儲存專案・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・4-5
4.5	另存新專案・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・4-6
4.6	刪除專案・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・4-6
4.7	專案資料的比對・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・4-7
4.8	專案的複製・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・4-10
4.9	在專案中新增資料・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・4-12
4.10	在專案中複製檔案・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・4-14
4.11	在專案中刪除檔案・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・4-15
4.12	檔案重新命名・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・4-16
4.13	階梯圖(Ladder)與步進階梯語言(SFC)的切換・・・・・・・・・・4-17
4.14	變更 PLC 型號・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・4-18
4.15	讀取其他格式的檔案・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・4-20
4.15.	1 讀取 GPPQ、GPPA、FXGP(DOS)、FXGP(WIN)格式的檔案・・・・4-20
4.15.	2 讀取 MEDOS 格式的檔案(列印)・・・・・・・・・・・・・・・・・・4-25
4.15.	.3 讀取 MEDOS 格式的檔案・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・4-26
4.16	匯出 GPPQ、GPPA、FXGP(DOS)、FXGP(WIN)格式的檔案・・・・4-28
4.17	開啓另一個專案・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・4-32
4.18	結束 GPPW・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・4-32

第五章.功能區塊(Function Block)

5.1	QCPU FB 的操作步驟・・・・・・・・・・・・・・・・・	5 - 1
5.2	QCPU 標籤程式(Label program)的操作步驟・・・・・・・・・・・・・	5-13
5.3	巨集(Macro)的操作步驟・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	5-17

第六章.回路編輯

6.1 🗉	回路編輯的限制事項・・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-8
6.1.1	回路顯示畫面的限制事項・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-8
6.1.2	回路編輯畫面的限制事項・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-9
6.2 🗉	回路編輯畫面的限制事項・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-10
6.2.1	打入接點及應用指令・・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-10
6.2.2	打入連接線(垂直及水平線)・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-14
6.2.3	刪除接點及應用指令・・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-16
6.2.4	刪除連接線・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-17
6.2.5	一個程式區塊的插入及刪除・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-18
6.2.6	插入 NOP・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-20
6.2.7	刪除 NOP・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-20
6.2.8	回路的剪下、複製及貼上・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-21
6.2.9	復原(Undo)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-23
6.3 言	↑時器/計數器設定値的變更・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-24
6.4 携	夏尋及取代(Find and Replace) ・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-26
6.4.1	元件搜尋・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-28
6.4.2	指令搜尋・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-30
6.4.3	位址搜尋・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-31
6.4.4	文字字串的搜尋・・・・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-32
6.4.5	接點/線圈的搜尋・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-34
6.4.6	資料的搜尋・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-35
6.4.7	元件的取代・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-36
6.4.8	指令的取代・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-38
6.4.9	a/b 接點的變更・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-40
6.4.10	文字字串的取代・・・・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-42
6.4.11	變更特殊模組的帶頭編號・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-44
6.4.12	變更敘述(Statement)或筆記(Note)的格式・・・・・・・	•	•	• 6-46
6.4.13	資料的變更・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-48
6.4.14	元件相關資訊列表・・・・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-49
6.4.15	使用中元件的列表・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	•	•	• 6-51

第七章.指令表單編輯

7.1 指令表單編輯的共通操作・・・・・・・・・・・・・・・	• 7 - 1
7.2 使用指令表單來編輯程式・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-3
7.2.1 打入接點及應用指令・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-3
7.2.2 於覆蓋模態(Overwrite)下修改程式・・・・・・・・・・	• 7-4
7.2.3 插入及追加程式・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-5
7.2.4 刪除接點及應用指令・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-6
7.2.3 插入 NOP・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-7
7.2.3 刪除 NOP・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-7
7.3 搜尋及取代・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-8
7.3.1 元件搜尋・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-8
7.3.2 指令搜尋・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-8
7.3.3 位址編號搜尋・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-8
7.3.4 文字字串的搜尋・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-8
7.3.5 接點/線圈的搜尋・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-8
7.3.6 元件的取代・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-8
7.3.7 指令的取代・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-8
7.3.8 a/b 接點的互換・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-9
7.3.9 文字字串的取代・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-9
7.3.10 特殊模組 I/O 帶頭編號的變更・・・・・・・・・・・・・	• 7-9
7.3.11 敘述及筆記的變更・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-9
7.3.12 搜尋接點/線圈・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-9
7.3.13 使用中元件的列表・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-9
7.4 顯示・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-10
7.4.1 顯示代號(Alais)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-10
7.5 Read/Write(讀出/寫入)模態的切換・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-11
7.5.1 切換至讀出模態(Read)・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-11
7.5.2 切換至寫入模態(Write)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-11
7.5.3 切換至回路模態(Circuit)・・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-11
7.6 計時器/計數器設定値的變更・・・・・・・・・・・・・・・・	• 7-11

第八章.程式編譯

8.1	編輯中程式的編譯操作・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・8-	.1
8.2	編輯中多個程式的編譯操作・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・8-	•1

第九章.元件註解

9.1	使用 GPPW 編輯註解前的注意事項・・・・・・・・・・・・・・	9-1
9.1.	使用 GPPW 編輯註解・・・・・・・・・・・・・・・・・	9 - 4
9.1.2	寫入至 ACPU 或 GPPA 當中・・・・・・・・・・・・・・	9-6
9.1.	~從 ACPU 或 GPPA 讀出・・・・・・・・・・・・・・・	9-7
9.1.4	寫入至 QCPU(Q 模態)或 QnACPU 或 GPPQ 當中・・・・・・・	9-9
9.1.5	從 QCPU(Q 模態)或 QnACPU 讀出・・・・・・・・・・・・・・	• 9-9
9.1.6	寫入至 FXCPU 或 FXGP(DOS)、FXGP(WIN)當中・・・・・・・	9-10
9.1.7	從 FXCPU 或 FXGP(DOS)、FXGP(WIN)讀出・・・・・・・	9-11
9.2	元件註解一覽表・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	9-12
9.3	共通註解及個別註解・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	9-13
9.4	元件註解的編輯・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	9-16
9.4.1	於元件註解編輯視窗中打入元件註解・・・・・・・・・・・・・	9-16
9.4.2	回路編輯完成後打入元件註解・・・・・・・・・・・・・・・・・・	9-18
9.4.3	回路編輯中打入元件註解・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	9-19
9.4.4	階梯圖畫面編輯中打入元件註解・・・・・・・・・・・・・・・・	9-20
9.5	刪除元件註解・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	9-21
9.5.1	刪除所有的元件註解及代號・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	9-21
9.5.2	刪除顯示中的元件註解及代號・・・・・・・・・・・・・・・・	9-21
9.6	設定註解的格式・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	9-22
9.7	設定註解的範圍・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	9 - 24

第十章.設定敘述(Statements)及筆記(Notes)

10.1	關於敘述及筆記・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・10-1
10.2	關於程式合併的步驟・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・10-6
10.3	編輯及刪除敘述・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・10-7
10.3	8.1 回路視窗・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・10-7
10.3	.1(1) 於回路視窗中編輯敘述・・・・・・・・・・・・・・・・・・10-7
10.3	.1(2) 於回路視窗中刪除敘述・・・・・・・・・・・・・・・・・・10-7
10.3	.2 指令表單視窗・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・10-9
10.3	.2(1) 於指令表單中編輯敘述・・・・・・・・・・・・・・・・・10-9
10.3	.3 於敘述編輯模態下編輯敘述句・・・・・・・・・・・・・・・10-11
10.4	編輯及刪除筆記・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・10-12
10.4	.1 回路視窗・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・10-12

目錄-5

10.4	4.1(1)	於回路	視窗中	編輯	筆記	•	•	•	•	•	••	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	10-12
10.4	4.1(2)	於回路	視窗中	刪除	筆記	•	•	•	•	•	••	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	10-13
10.4	4.2 指	旨令表單	視窗・	• •	• •	•	•	•	•	•	•	•	•••	•	•	•	•	•	•	•	•	10-14
10.4	4.2(1)	於指令	表單中	編輯	筆記	•	•	•	•	•	••	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	10-14
10.4	4.2(2)	於指令	表單中	刪除	筆記	•	•	•	•	•	••	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	10-15
10.4	4.3 於	筆記編載	模態	「編輯	計筆記	•	•	•	•	•	•	••	•	•	•	• •	•	•	•	•	•	10-16
10.5	敘述	/筆記編	輯表單	••	• •	•	• •	•	•	•	•	• •	•	•	•	•	• •	•	•	•	•	10-17

第十一章.設定元件記憶體

11.1	元件記憶體	豊・	••	•	••	•	•	•	•	•	•	•	• •	••	•	•	•	•	•	•	•	• 11-1
11.2	打入設定値	直•	••	•	••	•	•	•	•	•	•	•	• •	•	•	•	•	•	•	•	•	• 11-2
11.3	全部清除。	• •	••	•	••	•	•	•	•	•	•	•	• •	•	•	•	•	•	•	•	•	• 11-6
11	.3.1 清除全音	部的;	元件	內約	容・	•	•	•	•	•	•	•	•	••	•	•	•	•	•	•	•	• 11-6
11	.3.2 清除顯決	示中的	的元	件	为容	•	•	•	•	•	•	•	•	••	•	•	•	•	•	•	•	• 11-6
11.4	整批的設定	Ē•	••	•	••	•	•	•	•	•	•	•	• •	•	•	•	•	•	•	•	•	• 11-7

第十三章.參數設定

13.	1	ΡL	С	參	數影	と定	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	13-4
12	3.1	.1	參	數	設范	ミ的	共	通	事	項	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	13-5
13	3.1	.2	ΡL	С	參	敗影	と定	的	頂	ίΞ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	13-8

第十四章.列印

14.1	印表機的設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・14-2
14.2	紙張的設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・14-4
14.3	預覽列印・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・14-8
14.4	列印・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・14-10
14.5	列印的細部設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・14-13
14.5	5.1 編輯抬頭(Title)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・14-13
14.5	.2 階梯圖的列印範圍設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・14-14
14.5	5.3 指令表單的列印範圍・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・14-17
14.5	5.4 設定計時器/計數器設定値的列印範圍・・・・・・・・・・・14-19

14.5.5	設定	元件註	解的	列日	〕範	韋	• •	•	•	•	•	• •	•	•	•	•	•	•	•	•	•	14-20
14.5.6	設定値	吏用中	元件的	的列	印筆	包圍	•	•	• •	•	•	•	•	••	•	•	•	•	•	•	•	14-22
14.5.7	設定フ	亡件記	憶體	的列	印筆	包圍	•	•	• •	•	•	•	•	••	•	•	•	•	•	•	•	14-24
14.5.8	設定フ	亡件初	始值的	的列	印筆	包圍	•	•	• •	•	•	•	•	••	•	•	•	•	•	•	•	14-26
14.5.9	設定	PLC :	參數的	⑦列□	印範	冝	•	•••	•	•	•	•	•	••	•	•	•	•	•	•	•	14-28
14.5.1	0 設定	網路	參數的	的列日	印範	圁	•••	•	•	•	•	•	• •	•	•	•	•	•	•	•	•	14-29
14.5.1	1 設定	使用口	户接 點	5/線	圈一	覽	表的	内歹	IJΕ	〕範	Ī圍	•	•	••	•	•	•	•	•	•	•	14-30
14.5.12	2 顯示	專案內	容・	••	•	•••	•	•	•	•	••	•	•	•••	•	•	•	•	•	•	•	14-32
14.5.13	3 列印	電話資	資料的	設定	•	•••	•	•	•	•	••	•	•	•••	•	•	•	•	•	•	•	14-33
14.5.14	4 顯示	產品貧	f訊·	••	•	•••	•	•	•	•	••	•	•	•••	•	•	•	•	•	•	•	14-34
14.5.15	5 列印	標籤·	• •	••	•	•••	•	•	•	•	••	•	•	•••	•	•	•	•	•	•	•	14-35
14.5.16	5 列印	結構・	•••	••	•	••	•	•	•	•	••	•	•	•••	•	•	•	•	•	•	•	14-36
4.6 列	叩範本	× • 7	•••	••	•••	•	••	•	•	•	• •	• •	•	•	•••	•	•	•	•	•	•	14-37
	14.5.5 14.5.6 14.5.7 14.5.8 14.5.9 14.5.1	14.5.5 設定 14.5.6 設定何 14.5.7 設定う 14.5.8 設定う 14.5.9 設定 14.5.10 設定 14.5.11 設定 14.5.12 顯示 14.5.13 列印 14.5.14 顯示 14.5.15 列印 14.5.16 列印 4.6 列印範名	 14.5.5 設定元件註 14.5.6 設定使用中 14.5.7 設定元件記 14.5.8 設定元件初 14.5.9 設定 PLC 14.5.10 設定網路 14.5.11 設定使用中 14.5.12 顯示專案內 14.5.13 列印電話資 14.5.14 顯示產品資 14.5.15 列印標籤・ 14.5.16 列印結構・ 4.6 列印範本・・ 	 14.5.5 設定元件註解的 14.5.6 設定使用中元件目 14.5.7 設定元件記憶體目 14.5.8 設定元件初始値目 14.5.9 設定 PLC 參數目 14.5.10 設定網路參數目 14.5.11 設定使用中接點 14.5.12 顯示專案內容・ 14.5.13 列印電話資料的 14.5.15 列印標籤・・・ 14.5.16 列印結構・・・ 4.6 列印範本・・・・ 	 14.5.5 設定元件註解的列印 14.5.6 設定使用中元件的列 14.5.7 設定元件記憶體的列 14.5.7 設定元件記憶體的列 14.5.8 設定元件初始値的列 14.5.9 設定 PLC 參數的列印 14.5.10 設定網路參數的列印 14.5.11 設定使用中接點/線 14.5.12 顯示專案內容・・・ 14.5.13 列印電話資料的設定 14.5.15 列印標籤・・・・・ 14.5.16 列印結構・・・・・ 4.6 列印範本・・・・・ 	 14.5.5 設定元件註解的列印範 14.5.6 設定使用中元件的列印筆 14.5.7 設定元件記憶體的列印筆 14.5.7 設定元件初始値的列印筆 14.5.8 設定元件初始値的列印筆 14.5.9 設定 PLC 參數的列印範 14.5.10 設定網路參數的列印範 14.5.11 設定使用中接點/線圈- 14.5.12 顯示專案內容・・・・ 14.5.13 列印電話資料的設定・ 14.5.15 列印標籤・・・・・・ 14.5.16 列印結構・・・・・・ 4.6 列印範本・・・・・・・ 	 14.5.5 設定元件註解的列印範圍 14.5.6 設定使用中元件的列印範圍 14.5.7 設定元件記憶體的列印範圍 14.5.7 設定元件記憶體的列印範圍 14.5.8 設定元件初始値的列印範圍 14.5.9 設定 PLC 參數的列印範圍 14.5.10 設定網路參數的列印範圍 14.5.11 設定使用中接點/線圈一覽 14.5.12 顯示專案內容・・・・・ 14.5.13 列印電話資料的設定・・・ 14.5.15 列印標籤・・・・・・・ 14.5.16 列印結構・・・・・・・ 	 14.5.5 設定元件註解的列印範圍・・ 14.5.6 設定使用中元件的列印範圍・ 14.5.7 設定元件記憶體的列印範圍・ 14.5.8 設定元件初始值的列印範圍・ 14.5.8 設定元件初始值的列印範圍・ 14.5.9 設定 PLC 參數的列印範圍・ 14.5.10 設定網路參數的列印範圍・ 14.5.11 設定使用中接點/線圈一覽表的 14.5.12 顯示專案內容・・・・・・ 14.5.13 列印電話資料的設定・・・ 14.5.15 列印標籤・・・・・・・ 14.5.16 列印結構・・・・・・・・ 	 14.5.5 設定元件註解的列印範圍・・・ 14.5.6 設定使用中元件的列印範圍・・ 14.5.7 設定元件記憶體的列印範圍・・ 14.5.8 設定元件初始値的列印範圍・・ 14.5.9 設定 PLC 參數的列印範圍・・ 14.5.10 設定網路參數的列印範圍・・ 14.5.11 設定使用中接點/線圈一覽表的列 14.5.12 顯示專案內容・・・・・・ 14.5.13 列印電話資料的設定・・・・ 14.5.14 顯示產品資訊・・・・・・・ 14.5.15 列印標籤・・・・・・・・ 14.5.16 列印結構・・・・・・・・ 	 14.5.5 設定元件註解的列印範圍・・・・ 14.5.6 設定使用中元件的列印範圍・・・・ 14.5.7 設定元件記憶體的列印範圍・・・・ 14.5.8 設定元件初始値的列印範圍・・・・ 14.5.9 設定 PLC 參數的列印範圍・・・・ 14.5.10 設定網路參數的列印範圍・・・・ 14.5.11 設定使用中接點/線圈一覽表的列印 14.5.12 顯示專案內容・・・・・・・・ 14.5.13 列印電話資料的設定・・・・・ 14.5.15 列印標籤・・・・・・・・・・・・・ 14.5.16 列印結構・・・・・・・・・・・・ 	 14.5.5 設定元件註解的列印範圍・・・・ 14.5.6 設定使用中元件的列印範圍・・・・ 14.5.7 設定元件記憶體的列印範圍・・・・ 14.5.8 設定元件初始值的列印範圍・・・・ 14.5.9 設定 PLC 參數的列印範圍・・・・ 14.5.10 設定網路參數的列印範圍・・・・ 14.5.11 設定使用中接點/線圈一覽表的列印範 14.5.12 顯示專案內容・・・・・・・・ 14.5.13 列印電話資料的設定・・・・・ 14.5.15 列印標籤・・・・・・・・・・ 14.5.16 列印結構・・・・・・・・・・・ 	 14.5.5 設定元件註解的列印範圍・・・・・ 14.5.6 設定使用中元件的列印範圍・・・・・ 14.5.7 設定元件記憶體的列印範圍・・・・・ 14.5.8 設定元件初始値的列印範圍・・・・・ 14.5.9 設定 PLC 參數的列印範圍・・・・・ 14.5.10 設定網路參數的列印範圍・・・・・ 14.5.11 設定使用中接點/線圈一覽表的列印範圍 14.5.12 顯示專案內容・・・・・・・・・・ 14.5.13 列印電話資料的設定・・・・・・・ 14.5.15 列印標籤・・・・・・・・・・・・ 14.5.16 列印結構・・・・・・・・・・・・ 	 14.5.5 設定元件註解的列印範圍・・・・・・ 14.5.6 設定使用中元件的列印範圍・・・・・ 14.5.7 設定元件記憶體的列印範圍・・・・・ 14.5.8 設定元件初始値的列印範圍・・・・・ 14.5.9 設定 PLC 參數的列印範圍・・・・・ 14.5.10 設定網路參數的列印範圍・・・・・ 14.5.11 設定使用中接點/線圈一覽表的列印範圍・ 14.5.12 顯示專案內容・・・・・・・・・ 14.5.13 列印電話資料的設定・・・・・・・ 14.5.14 顯示產品資訊・・・・・・・・・・ 14.5.15 列印標籤・・・・・・・・・・・・ 14.5.16 列印結構・・・・・・・・・・・・・ 	 14.5.5 設定元件註解的列印範圍・・・・・・ 14.5.6 設定使用中元件的列印範圍・・・・・・ 14.5.7 設定元件記憶體的列印範圍・・・・・・ 14.5.8 設定元件初始値的列印範圍・・・・・・ 14.5.9 設定 PLC 參數的列印範圍・・・・・・ 14.5.10 設定網路參數的列印範圍・・・・・・ 14.5.11 設定使用中接點/線圈一覽表的列印範圍・・・ 14.5.12 顯示專案內容・・・・・・・・・ 14.5.13 列印電話資料的設定・・・・・・・ 14.5.15 列印標籤・・・・・・・・・・・・・ 14.5.16 列印結構・・・・・・・・・・・・・・ 	 14.5.5 設定元件註解的列印範圍・・・・・・・ 14.5.6 設定使用中元件的列印範圍・・・・・・・ 14.5.7 設定元件記憶體的列印範圍・・・・・・・ 14.5.8 設定元件初始值的列印範圍・・・・・・・ 14.5.9 設定 PLC 參數的列印範圍・・・・・・・ 14.5.10 設定網路參數的列印範圍・・・・・・・ 14.5.11 設定使用中接點/線圈一覽表的列印範圍・・・・ 14.5.12 顯示專案內容・・・・・・・・・・・・ 14.5.13 列印電話資料的設定・・・・・・・・・・・・ 14.5.15 列印標籤・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 14.5.16 列印結構・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 	 14.5.5 設定元件註解的列印範圍・・・・・・・・ 14.5.6 設定使用中元件的列印範圍・・・・・・・ 14.5.7 設定元件記憶體的列印範圍・・・・・・・ 14.5.8 設定元件初始值的列印範圍・・・・・・・ 14.5.9 設定 PLC 參數的列印範圍・・・・・・・ 14.5.10 設定網路參數的列印範圍・・・・・・・ 14.5.11 設定使用中接點/線圈一覽表的列印範圍・・・・ 14.5.12 顯示專案內容・・・・・・・・・・・・ 14.5.13 列印電話資料的設定・・・・・・・・・・・・ 14.5.15 列印標籤・・・・・・・・・・・・・・・・・ 14.5.16 列印結構・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 	 14.5.5 設定元件註解的列印範圍・・・・・・・・・ 14.5.6 設定使用中元件的列印範圍・・・・・・・・ 14.5.7 設定元件記憶體的列印範圍・・・・・・・・ 14.5.8 設定元件初始値的列印範圍・・・・・・・・ 14.5.9 設定 PLC 參數的列印範圍・・・・・・・・ 14.5.10 設定網路參數的列印範圍・・・・・・・・・ 14.5.11 設定使用中接點/線圈一覽表的列印範圍・・・・・ 14.5.12 顯示專案內容・・・・・・・・・・・・・・・ 14.5.13 列印電話資料的設定・・・・・・・・・・・・・・・ 14.5.15 列印標籤・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 14.5.16 列印結構・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	 14.5.5 設定元件註解的列印範圍・・・・・・・・・・ 14.5.6 設定使用中元件的列印範圍・・・・・・・・ 14.5.7 設定元件記憶體的列印範圍・・・・・・・・・ 14.5.8 設定元件初始値的列印範圍・・・・・・・・・ 14.5.9 設定 PLC 參數的列印範圍・・・・・・・・・ 14.5.10 設定網路參數的列印範圍・・・・・・・・・ 14.5.11 設定使用中接點/線圈一覽表的列印範圍・・・・・・ 14.5.12 顯示專案內容・・・・・・・・・・・・・・・ 14.5.13 列印電話資料的設定・・・・・・・・・・・・・・ 14.5.15 列印標籤・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 14.5.16 列印結構・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	 14.5.5 設定元件註解的列印範圍・・・・・・・・・・・ 14.5.6 設定使用中元件的列印範圍・・・・・・・・・ 14.5.7 設定元件記憶體的列印範圍・・・・・・・・・・ 14.5.8 設定元件初始値的列印範圍・・・・・・・・・・ 14.5.9 設定 PLC 參數的列印範圍・・・・・・・・・・・ 14.5.10 設定網路參數的列印範圍・・・・・・・・・・・ 14.5.11 設定使用中接點/線圈一覽表的列印範圍・・・・・・・ 14.5.12 顯示專案內容・・・・・・・・・・・・・・・ 14.5.13 列印電話資料的設定・・・・・・・・・・・・・・・・・ 14.5.14 顯示產品資訊・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	 14.5.5 設定元件註解的列印範圍 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	 14.5.5 設定元件註解的列印範圍 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	 14.5.5 設定元件註解的列印範圍・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・

第十五章.其他功能

15.1 程式檢査・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・15-1
15.2 合併程式・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・15-3
15.3 檢査參數・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・15-7
15.4 清除參數・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・15-8
15.5 記憶卡(GPPW←→記憶卡)・・・・・・・・・・・・・・・・・15-9
15.5.1 從記憶卡讀出資料・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・15-11
15.5.2 寫入資料至記憶卡・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・15-14
15.6 特殊模組輔助軟體・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・15-17
15.7 ROM 資料的傳輸・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・15-19
15.7.1 ROM 資料的讀出、寫入及對照・・・・・・・・・・・・・・・15-26
15.7.2 以 ROM 的格式寫入檔案・・・・・・・・・・・・・・・・・15-28
15.8 爲使用元件註解的整批刪除・・・・・・・・・・・・・・・・・・・15-30
15.9 使用者指向輸入法(Customizing Keys)・・・・・・・・・・・・・・15-31
15.10 變更顯示的顏色・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・15-32
15.11 其他的設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・15-33
15.12 顯示多個視窗・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・15-39
15.13 使用捷徑開啓指定的專案・・・・・・・・・・・・・・・・・・15-40
15.14 開啓模擬測試視窗(LLT)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・15-41
15.15 輔助功能(Help)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・15-39

目錄-7

第十六章. 連接 PLC

16.1 設定連線對象・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・16-1
16.1.1 個人電腦直接與 PLC 連線時・・・・・・・・・・・・・・・16-1
16.1.2 透過網路與 PLC 連線時・・・・・・・・・・・・・・・・・・16-4
16.1.3 複數個 CPU 模組 PLC 的設定・・・・・・・・・・・・・・・・・16-12
16.1.3(1) 個人電腦直接與複數個 CPU 模組 PLC 連接時・・・・・・・・16-12
16.1.3(2) 個人電腦透過網路與複數個 CPU 模組 PLC 連接時・・・・・・16-14
16.2 透過乙太網路,串列通信界面 C24 與 PLC 連線・・・・・・・・16-16
16.2.1 透過乙太網路與 PLC 連線的設定・・・・・・・・・・・・・・・16-16
16.2.1(1) 與 A 系列 PLC 連線時・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・16-16
16.2.1(2) 與 QnA 系列 PLC 連線時・・・・・・・・・・・・・・・・・・・16-22
16.2.1(3) 與 Q 系列 PLC 連線時・・・・・・・・・・・・・・・・・・16-26
16.2.3 透過串列通信模組 C24 與 PLC 連線時・・・・・・・・・・・・・16-30
16.2.3(1)1:1 連線時・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・16-30
16.2.3(2)1:n 連線時・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・16-33
16.3 使用 PLC 讀出/寫入功能・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・16-38
16.3.1 執行 PLC 讀出/寫入功能・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・16-38
16.3.2 設定元件資料的讀出/寫入範圍・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・16-43
16.3.3 設定程式的讀出/寫入範圍・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・16-45
16.3.4 設定註解的讀出/寫入範圍・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・16-47
16.4 GPPW 龃 PLC 的資料比對•••••••••••••••••••••••••••
165 將資料寫入至內建 ROM 或記憶卡中・・・・・・・・・・・・・・・・・16-54
16.5.1 將資料寬入至內建 ROM 堂山・・・・・・・・・・・・・・・・・・・16-54
16.5.1 N頁相為八王的建 KOM 曲中 16.5.2
16.5.2 府資料為八主 KOM 記憶下留下 10-5.5
16.7 緣更 DIC 的姿彩屬性 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
10.7 爱女 FLC 时員科圖住 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
10.6 PLC 使用有具种时调出及為八····································
10.6.1 FLC 使用省真科的演话 • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
10.8.2 PLC
16.9 RUN 笛屮程式舄人・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・16-64

第十七章.監視

17.1	監視、停止監視/恢復監視・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・17-3
17.2	所有的視窗同時監視/停止監視・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・17-6

17.3	監視模態下的程式編輯・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・17-7
17.4	現在値 10 進値/16 進値的顯示切換・・・・・・・・・・・・・・・17-9
17.5	整批元件監視及緩衝區記憶體監視・・・・・・・・・・・・・・・・・・・17-10
17.5.	1 整批元件監視及緩衝區記憶體監視・・・・・・・・・・・・・・・・・17-10
17.5.	2 複數個 CPU 系統 PLC 的整批元件監視・・・・・・・・・・・・17-15
17.6	個別指定的元件監視(Entry data monitor)・・・・・・・・・・・・・・17-17
17.7	設定監視啓動/停止的條件・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・17-21
17.8	程式執行時間的監視・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・17-23
17.9	中斷插入程式的監視・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・17-26
17.10	測量掃描時間・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・17-27

第十八章.程式偵錯

18.1	元件測試(強制 ON/OFF)功能・・・・・・・・・・・・・・・・・・18-2
18.2	登記/取消元件的強制 ON/OFF・・・・・・・・・・・・・・・・・18-5
18.2	2.1 登記至 PLC CPU・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・18-5
18.2	2.2 遠端操做登記/取消元件的強制 ON/OFF・・・・・・・・・・・18-7
18.3	程式局部運轉測試・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・18-8
18.4	指令逐步執行・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・18-13
18.5	設定掃描範圍・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・18-17
18.6	PLC 遠端操作・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・18-19

第十九章.登記密碼

19.1	登記密碼•	•••	••	•	••	•	• •	•	•	• •	• •	•	•	• •	•	•	•	•	• 19-1
19.1	.1 登記新的	密碼或	變更	包密码	馬 ∙	•	•••	•	• •	•	• •	•	•	• •	•	•	•	•	• 19-1
19.1	.2 刪除密碼	• • •	•	••	•	••	•	•	••	•	••	•	•••	•	•	•	•	•	• 19-4
19.1	.3 解除密碼	• • •	•	••	•	••	•	•	••	•	••	•	•••	•	•	•	•	•	• 19-5
19.2	登記密碼(Q	系列	PLC	C) •	•	•••	•	•	••	•	•••	•	• •	•	•	•	•	•	• 19-6
19.2	.1 登記新的	密碼或	變更	包密码	馬 ∙	•	•••	•	• •	•	• •	•	•	• •	•	•	•	•	• 19-6
19.2	2.2 刪除密碼	• • •	•	••	•	••	•	•	••	•	••	•	•••	•	•	•	•	•	• 19-9
19.2	.3 暫時解除	密碼的	限制	功能	•	•	••	•	•••	•	••	•	•••	•	•	•	•	•	• 19-11

第二十章. PLC 的記憶體

20.1	清除	PLC	的記	憶體	•	•••	• •	•	•••	•	•••	•	•	• •	•	•	•	•	•	•	• 2	20-1
20.1	.1 將	ACP	U 的	記憶骨	豊全	部消	}除・	•	•	•••	•	•	••	•	•	•	•	•	•	•	• 2	20-1
20.1	.2 將	QCP	U/Qn	ACPU	「的	元作	卡記仿	意體	全音	部消	•	•	•••	•	•	•	•	•	•	•	• 2	20-3
20.1	.3 將	FXCI	PU É	的記憶	體全	部	肖除	•••	•	•••	•	•	•	••	•	•	•	•	•	•	• 2	20-5
20.2	QCPU	J(Q 枚	莫態)	• QnA	CPL	「記	憶體	的柞	各式	化	•••	•	•	• •	•	•	•	•	•	•	• 2	20-7
20.3	QCPI	U(Q 柞	莫態)	• QnA	ACP	U 言	己憶間	豊內	容	的排	序	•	• •	•	•	•	•	•	•	•	• 2	20-9
20.4	設定	PLC	的萬	有年曆	• •	•	••	•••	•	• •	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	20)-11

第二十一章. 自我診斷

21.1 PLC 的自我診斷・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・21-1
21.1.1 A 系列 PLC 的自我診斷・・・・・・・・・・・・・・・・21-1
21.1.2 QnA CPU 的自我診斷・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・21-3
21.1.3 QCPU(Q 模態)的自我診斷・・・・・・・・・・・・・・・・・21-6
21.1.4 FX 系列 PLC 的自我診斷・・・・・・・・・・・・・・・・・21.8
21.2 乙太網路模組的自我診斷・・・・・・・・・・・・・・・・・21-10
21.2.1 乙太網路模組的自我診斷・・・・・・・・・・・・・・・21-10
21.2.2 乙太網路模組的自我診斷・・・・・・・・・・・・・・・21-12
21.2.3 異常履歴・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・21-15
21.2.4 連線中各站的狀態監視・・・・・・・・・・・・・・・・21-17
21.2.5 通信協定的狀態・・・・・・・・・・・・・・・・・・・21-19
21.2.6 LED 狀態・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・21-21
21.2.7 接收郵件・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・21-22
21.2.8 傳送郵件・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・21-24
21.2.9 連線測試(PING test)・・・・・・・・・・・・・・・・・21-26
21.2.10 迴路測試(Loopback test)・・・・・・・・・・・・・・・・21-30
21.3 系統監視(System Monitor)・・・・・・・・・・・・・・・・21-34
21.4 RUN 當中插拔 I/O 模組(Online Module Change) · · · · · · · 21-38

附錄一 元件註解的編輯

附錄1.1	在 Excel 編輯元件註解	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	附錄	1-1
附錄1.2	在 Word 上編輯元件註解・	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	附錄	1-3

十九. 設定密碼

19.1 登記密碼

19.1.1 登記新的密碼或變更密碼

А	Q/QnA	FX
\bigcirc	○*	\bigcirc

*:只有 QnA 適用此功能

[目的]

登記一個新的密碼或變更密碼。(只有 A/QnA/FX 系列 PLC 適用此功能)

[操作步驟]

於功能選單點取[Online]-[Keyword setup]-[Register keyword]。

[對話視窗]



[說明]

- Target memory (目標記憶體) 選取欲登記新密碼或變更密碼的記憶體,如果是 A 系列的話,'目標記憶體 '固定為'記憶體卡匣'。
- 2) Keyword (密碼)

A 系列:設定密碼(6 位數,可打入 0~9,A~F)。 QnA 系列:設定密碼(6 位數,可打入 0~9)。 FX 系列:設定密碼(8 位數,可打入 0~9,A~F)。

双象貿易股份有限公司

19 - 1

十九. 設定密碼

- Registration condition (密碼條件,FX 不包含在內) 密碼的功能限制。
 - Read/Write/Display protection
 需要通過密碼才可讀出/寫入/顯示程式。
 - Write protection需要通過密碼才可寫入程式,讀出及顯示程式不必通過密碼驗證。

4) Execute 按鈕

單擊此鈕完成密碼設定作業,GPPW出現'密碼確認'對話視窗。

Disable keywor	d	×	
Disab from the cur	le the keyword rent connection's target	Execute 🗸	6)
men	nory temporarily.	Close	
Target memory	Memory cassette		
Keyword	└		5)
	-		

- Keyword (密碼)
 再一次輸入已設定的密碼作確認。
- 6) Execute 按鈕 單擊此鈕完成密碼確認作業。

[操作步驟]

- 執行步驟 2)的密碼設定。
 如果是 QnA 系列的話,也必須執行步驟 1)跟 3)。
- 2. 單擊 Execute 按鈕完成密碼設定作業, GPPW 出現'密碼確認'對話視窗。
- 3. 執行步驟 5)跟 6)的密碼確認動作。

注意

A及FX系列PLC忘記密碼時可藉由'程式清除'將密碼清除掉(點取 [Online]-[Clear PLC memory]出現'Clear PLC memory'對話盒之後,勾選 "PLC memory"選項、再單擊 Execute 按鈕)。
當然,密碼被清除的同時,程式也全部被清除掉,因此,程式必須重 寫。
對於QnA系列PLC則是必須將記憶體加以格式化(點取[Online]-[Format PLC memory]出現'Format PLC memory'對話盒之後,選擇"Target memory"
選項、再單擊 Execute 按鈕)。
密碼設定時,密碼直接被寫入至PLC,密碼設定並不需要透過參數的 寫入即可設定。

注意

關於 FX 系列 PLC 的密碼設定

FX 系列 PLC 可使用掌上型程式書寫器 FX-10P-E 或 FX-20P-E 來設定密碼, 而且設定的密碼也分成 A,B,C 共 3 個等級,於 GPPW 設定密碼時,也請將 此特性一併考慮進去。

•	禁止所有的操作。
	:A□□□□□□ 或 ■□□□□□□□□□□ ▲ A,B,C其他的文字或數字
•	可監視及變更元件的現在值,但是不可讀出及寫入程式。
•	可監視及變更元件的現在值,可讀出但是不可寫入程式。

11.000		. r. <i>t</i> . r	 _ ,	1. 11.1

密碼共 8 位數, A,B,C 以外的 7 位數由數字 0~9 及 A~F 所構成。

19.1.2 刪除密碼

A	Q/QnA	FX
\bigcirc	*	\bigcirc

*:只有 QnA 適用此功能

[目的]

刪除 PLC CPU 當中的密碼。(只有 A/QnA/FX 系列 PLC 適用此功能)

[操作步驟]

於功能選單點取[Online]-[Keyword setup]-[Delete keyword]。

[對話視窗]

	Delete keyword	×	
		Execute 🗸	3)
1) —	Target memory Memory	Close	
2) ——	→ Keyword		

[說明]

- Target memory (目標記憶體) 選取欲刪除密碼的記憶體,如果是 A 系列的話,'目標記憶體'固定為'記憶 體卡匣'。
- 2) Keyword (密碼) 請打入登記的密碼做驗證。
- 3) Execute 按鈕 單擊此鈕完成密碼刪除作業。

19.1.3 解除密碼

	A	Q/QnA	FX
\bigcirc $\bigcirc *$ \bigcirc	\bigcirc	*	\bigcirc

*:只有 QnA 適用此功能

[目的]

暫時解除密碼的功能限制,GPPW 對 PLC 可自由的讀出或寫入程式,一但關閉 GPPW 的專案之後,密碼再度自動鎖定。(只有 A/QnA/FX 系列 PLC 適用此功能)

[操作步驟]

於功能選單點取[Online]-[Keyword setup]-[Disable keyword]。

[對話視窗]

	Keyword delete		×	
	Deletir in the current	ng the keyword lu connected applicable	Execute	3)
1) ———	mem → Applicable	Memory	Close	
2) ———	memory → Keyword	cassette		
_,	,			

[說明]

- Target memory (目標記憶體) 選取欲解除密碼的記憶體,如果是 A 系列的話,'目標記憶體'固定為'記憶 體卡匣'。
- 2) Keyword (密碼) 請打入登記的密碼做驗證。
- 3) Execute 按鈕 單擊此鈕完成密碼解除密碼。

19.2 登記密碼(Q 系列 PLC)

А	Q/QnA	FX
Х	*	Х

*:只有 QnA 適用此功能

Q系列 PLC 可針對每一個程式檔案及元件註解檔案個別登記密碼。

19.2.1 登記新的密碼/變更密碼

А	Q/QnA	FX
Х	○*	Х

*:只有 QCPU(Q 模態)適用此功能。

[目的]

登記一個新的密碼或變更密碼。(只有 QCPU(Q 模態)適用此功能)

[操作步驟]

於功能選單點取[Online]-[Password setup]-[Register…]。

[對話視窗]

	I	Passwo	ord registration/cha	nge			×
		Passw	vord is set up for the PLC	and the proje	ct currently sel	ected on GX	Developer.
1) ·		🗕 Tar	rget memory Program	i memory/Devi	ce memory		
			Data type	Data name	Registration	Password	Registration condition 🔺
		1	Program	MAIN1	×		Write protect 💌
		2	Program	MAIN	×		Write protect 💌
		3	Program	MAIN2	н		Write protect 🔹 💌
2)						Í	
3) ·		<u> </u>	Batch Settings	Exec	ute	Close	

[說明]

- Target memory (目標記憶體) 選取欲登記新密碼或變更密碼的記憶體。
- 2) Registration, Password, Registration condition
 - Registration (密碼狀態)
 出現"*"時,代表已被設定密碼。
 - Password (密碼設定)
 設定密碼。
 - Registration condition (密碼保護層級)
 - Write protect (寫入禁止) 必須通過密碼驗證才可寫入程式至 PLC。

19 - 7

十九. 設定密碼

- Read/Write protect (讀出/寫入禁止) 必須通過密碼驗證才可讀出/寫入程式至 PLC。
- Clear (清除密碼) 將密碼加以清除。
- 3) Batch settings (整批程式檔的密碼設定)

由於 QCPU(Q 模態)可儲存複數個程式檔,而且各程式檔可個別設定密碼,因此,當各程式檔都要設定成同一個密碼時,不需個別的去設定,只需單擊 Batch settings 按鈕來開啓'Batch settings'對話盒來設定相同的密碼即可。

	Batch Settings		x
a) ——		1 · 3	
b) ——	 Password 		
c) ——	 Registration condition 	Write protect 💌	
		OK Cancel	

a) Range (程式檔範圍) 指定要設定相同密碼的程式檔範圍。 例: "1-8"代表編號 1 到編號 8 的程式檔要設定成相同的密碼。

- b) Password (密碼設定) 指定程式檔範圍的共通密碼。
- c) Registration condition (密碼保護層級)
 - Write protect (寫入禁止) 必須通過密碼驗證才可寫入程式至 PLC。
 - Read/Write protect (讀出/寫入禁止) 必須通過密碼驗證才可讀出/寫入程式至 PLC。
 - Clear (清除密碼) 將密碼加以清除。

注意	
 變更等 	密碼
欲變到	更密碼時,請在'Password registration/change'對話盒內設定新的密碼
(直接	設定或單擊 Batch settings 按鈕作整批的設定)。
單擊	Execute 按鈕出現' Password check'對話盒,於對話盒內打入舊的密
碼(直	接設定或單擊 Batch settings 按鈕作整批的設定)做驗證動作。
單擊	Execute 按鈕出現' Password conformation'對話盒,於對話盒內打入
新的智	密碼(直接設定或單擊 Batch settings 按鈕作整批的設定)做確認動
作。	
最後望	單擊 Execute 按鈕完成"密碼變更"作業。
 如果(尔忘記密碼
於功能	能選單點取[Online]-[Format PLC memory]將密碼刪除,請注意,程
式也會	會同時被刪除。

19.2.2 刪除密碼

А	Q/QnA	FX
Х	○*	Х

*:只有 QCPU(Q 模態)適用此功能。

[目的]

將密碼加以刪除。(只有 QCPU(Q 模態)適用此功能)

[操作步驟]

於功能選單點取[Online]-[Password setup]-[Delete…]。

[對話視窗]

	Password clearance
1) ——	→ Target memory Program memory
	Data type Data name Password 🔺
	1 Program MAIN
	2 Program MAIN1
	3 Program MAIN2
2) —	
,	
2)	Batala Catting
3)	Datch Settings Execute Llose

[說明]

- Target memory (目標記憶體) 選取欲刪除密碼的記憶體。
- Password (驗證密碼)
 請打入目前的密碼。
- 3) Batch settings (整批程式檔的密碼設定) 由於 QCPU(Q 模態)可儲存複數個程式檔,而且各程式檔可個別設定密 碼,因此,當各程式檔都被設定成同一個密碼時,不需個別的去驗證, 只需單擊 Batch settings 按鈕來開啓'Batch settings'對話視窗來驗證相同的 密碼即可。

	Batch Settings	×
a) ——	► Range	1 · 3
b) ——	 Password 	
	Registration condition	Write protect
		OK Cancel

a) Range (程式檔範圍) 指定要設定相同密碼的程式檔範圍。 例: "1-8"代表編號 1 到編號 8 的程式檔要設定成相同的密碼。

b) Password (密碼設定) 指定程式檔範圍的共通密碼。

19.2.3 暫時解除密碼的限制功能

А	Q/QnA	FX
Х	○*	Х

*:只有 QCPU(Q 模態)適用此功能。

[目的]

將密碼的限制功能暫時解除,讓 GPPW 與 PLC 可自由的讀出/寫入,當 GPPW 關 閉該專案再度開啓時,密碼恢復原來的限制功能。(只有 QCPU(Q 模態)適用此功 能)

[操作步驟]

於功能選單點取[Online]-[Password setup]-[Disable…]。

[對話視窗]

	Password cancellation		×
	The password of the following	files is set.Disable the	password.
1) ——	Target memory Program	memory	-
	Data type	Data name	Password 🔺
	1 Program	MAIN	
	2 Program	MAIN1	
	3 Program	MAIN2	•
2)			
2)			
2	Datala Cattings	Europe	Class
3)	Batch Settings	Execute	Close

[說明]

- Target memory (目標記憶體) 選取欲暫停密碼的記憶體。
- Password (驗證密碼) 請打入目前的密碼。
- 3) Batch settings (整批程式檔的密碼設定) 由於 QCPU(Q 模態)可儲存複數個程式檔,而且各程式檔可個別設定密碼,因此,當各程式檔都被設定成同一個密碼時,不需個別的去驗證, 只需單擊 Batch settings 按鈕來開啓'Batch settings'對話視窗來驗證相同的 密碼即可。

	Batch Settings	×
a) ——	► Range	1 · 3
b) ——	 Password 	
	Registration condition	Write protect
		OK Cancel

- a) Range (程式檔範圍)
 指定要設定相同密碼的程式檔範圍。
 例: "1-8"代表編號 1 到編號 8 的程式檔要設定成相同的密碼。
- b) Password (密碼設定) 指定程式檔範圍的共通密碼。

16.2.1(3) 與 Q 系列 PLC 連線時

А	Q/QnA	FX
Х	○*	Х
1 1.1.		<i>4</i>

*:本節只適用於Q系列PLC。

以下圖為例,當 GPPW 透過 E71(乙太網路模組)與系列 PLC 連線時,必須執行的設定事項如下說明。



透過 QJ71E71 與 Q 系列 PLC 連線時的設定步驟

 可使用的模組 QJ71E71、QJ71E71-B2、QJ71E71-100

十六. 連接 PLC

(2) 網路參數設定

於"MELSECNET/Ethernet 網路參數設定畫面"下,請設定網路型式(Network type)、起始 I/O 編號(Starting I/O No.)、網路編號(Network No.)、群組編號 (Group No.)、站號(Station No.)及 IP 位址(IP address)。

	設定畫面			
CPU1	乙太網路參數			操作設定(Operation setting)
		Unit 1	Unit 2	
	Network type	Ethernet 🗸	Ethernet 👻	Ethernet operations
	Starting I/O No.	0000	0020	Communication data code Initial timing
	Network No.	2	1	Binary code Do not wait for OPEN (Communications inservable at CERD line)
	Total stations			C ASCIL code Always well for CIPENT (Communication
	Group No.	0	0 0	possble at STOP time]
	Station No.	2	1	- IF address
	Mode	On line 🗸	On line 🗸 🗸	ir address Serving
		Operational settings	Operational settings	Input format DEC.
		Initial settings	Initial settings	IR address 192 168 0 1
		Open settings	Open settings	C IEEE802.3
		Routing information	Routing information	
		MNET/10 routing information	MNET/10 routing information	Enable Write at RUN time
		FTP Parameters	FTP Parameters	
		E-mail settings	E-mail settings	End Cancel
		Interrupt settings	Interrupt settings	
CPU2	乙太網路參數			操作設定(Operation setting)
		Unit 1	Unit 2	Ethernet operations
	Network type	Ethernet -	None 👻	Communication data and a Unitial Sector
	Starting I/O No.	0000		Communication data code Initial timing
	Network No.	2		Binary code If Do not wait for OPEN (Communications impossible at STOP time)
	Total stations			C ASCII code Always wait for OPEN (Communication
	Group No.	0		🔛 possible at STOP time)
	Station No.	3		- IP address
	Mode	On line -	<u> </u>	
		Operational settings		(* Ethernet(V2.0)
		Initial settings		IP address 192 168 0 3 C Internet
		Open settings		C IEEE8J23
		Routing information		
		MNET/10 routing information		Enable Write at RUN time
		FIP Parameters		
		E-mail settings		End Cancel
		Interrupt settings	· ·	

- *:操作設定(Operation setting) 設定 IP 位址。
- Communication data code(選擇通信資料碼)
 可選擇"Binary code"(二進碼)或"ASCII code"(ASCII碼)。
- (2) Initial Timing(啓動時機)可選擇 PLC CPU 於 STOP 狀態下可否通信。
- (3) Enable Write at RUN timeRUN 當中資料寫入允許/禁止的設定。

十六. 連接 PLC

(3) 路徑參數設定(Routing parameter setting)
 於"MELSECNET/Ethernet 網路參數設定畫面"下設定'路徑參數','路徑參數'
 的使用方法請參考 16.10 節。

	設定畫面				
		Transfer to network No	Intermediate network No.	Intermediate station No.	
CPU1	1	2	2 2 1	2	
	3	}			
CPU2		Transfer to network No	Intermediate network No.	Intermediate station No.	
	1		2	2	
	3	}	<u></u>		

參數設定完畢後,請透過'Write to PLC'將參數寫入至 PLC 當中。 當 PLC 收到這些參數,而 QJ71E71 面板上的 RUN LED=ON、RD LED 閃爍時, 代表 QE71 處於'通信準備'的狀態。

(4) 通信檢查

請參考 16.2.1 節。

十六. 連接 PLC

(5) 連線設定畫面



"Other station in the same loop or access to multilevel system" •